



АО «ТСМ»
ИНН 5040180662
КПП 504001001
ОГРН 1225000090897

140152, Россия,
Московская область, г.о.
Раменский, д. Юрово, ул.
Заводская, стр.10

МИКРОДЖЕТ «МАСТЕР ФАСТ»

Быстротвердеющий ремонтный состав тиксотропного типа для конструкционного ремонта и восстановления геометрических параметров бетонных изделий

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

МИКРОДЖЕТ «МАСТЕР ФАСТ» - быстротвердеющий ремонтный состав с компенсированной усадкой, тиксотропного типа на основе высокоактивных цемента, фракционированного песка, минеральных заполнителей, полифункциональных добавок и полимерного фиброволокна. Готовый к применению материал в виде сухой растворной смеси с максимальной крупностью заполнителя 0,5 мм. Время схватывания состава составляет 30 минут.

Не содержит металлических заполнителей и хлоридов. При ремонтных работах материал рекомендуется наносить на поверхность набрызгом или кельмой толщиной от 2 до 20 мм в один слой. При необходимости большей толщины, нанесение производится в несколько слоев после набора прочности предыдущего слоя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонтный состав МИКРОДЖЕТ «МАСТЕР ФАСТ» - предназначен для конструкционного ремонта и восстановления геометрических параметров бетонных изделий:

- различные несущие строительные конструкции из железобетона: балки, фермы, колонны, ригеля, стеновые панели и т.д;
- элементы мостов: опоры, балки и т.д;
- гидротехнические сооружения: очистные сооружения, дамбы, плотины, причалы и т.д;
- подземные инженерно-технические сооружения: туннели, теплотрассы;
- восстановление геометрии ж/б частей балконов, лоджий, подвалов.

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

1. Помешивая, добавить смесь в воду в пропорции 1 кг смеси в 0,2 л воды.
2. Перемешать до однородной консистенции, дать постоять 1-2 минуты.
3. Повторно перемешать в течение 1 минуты, после чего состав готов к нанесению.
4. Выработать смесь в течении 20-25 минут, после чего состав начинает активно схватываться в течении 10 минут.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность основания должна быть очищена от грязи и пыли, лакокрасочных покрытий, отслаивающихся старых покрытий и масляных пятен – всего, что может ухудшить адгезию материала к основанию. Ржавчину с арматуры предварительно удалить с помощью пескоструйного аппарата. Сильно впитывающие основания обработать грунтовкой, гладкие не впитывающие основания обработать адгезионным составом. Минимальная температура эксплуатации °C ≥ +5.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Готовую растворную смесь необходимо наносить на ремонтируемую поверхность при помощи мастерка или шпателя. Уделять особое внимание уплотнению раствора вокруг арматуры. Толщина одновременно наносимого слоя на поверхность составляет от 2-20 мм.

При толщине нанесения на вертикальную поверхность более 20 мм раствор наносить послойно. Нужную форму поверхности и затирку последнего слоя можно выполнить при помощи мастерка, шпателя или терки после начала схватывания раствора.

ВАЖНО!

Для нормального твердения состава необходимо обеспечить следующие условия: увлажнять нанесенный состав в течение 3 суток, не давая поверхности подсыхать; защищать от прямых солнечных лучей, ветра, дождя, мороза; защищать от механических повреждений.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке составляет 12 месяцев. Хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже $^{\circ}\text{C} \geq +5$.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и на открытые участки кожи. Используйте спецодежду. Пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Тип состава	Тиксотропный
Армирующий наполнитель	Полимерная фибра
Толщина нанесения	2-20 мм
Влажность сухой смеси, %, не более	0,1
Максимальная фракция заполнителя, мм	0,5
Подвижность смеси по расплыву конуса, мм	110-140
Сохраняемость подвижности смеси, мин, не менее	20
Устойчивость к стеканию с вертикальной поверхности	устойчив
Адгезия (прочность сцепления) к бетонному основанию, МПа, не менее	0,8
Марка по морозостойкости	F ₁₃₀₀
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
1 сут.	30,0
28 сут.	45,0

Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
1 сут.	4,0
28 сут.	6,0
Расход материала на м ² при толщине слоя 10 мм, кг	18-20
Стандарт производства	ТУ 23.64.10-007-48344016-2023
Срок хранения	12 месяцев с даты изготовления
Структура материала	сухая
Тара (упаковка), масса нетто	банки 8 кг, мешок 25 кг



aotsm.ru

info@aotsm.ru

8 (800) 100-95-46