



АО «ТСМ»  
ИНН 5040180662  
КПП 504001001  
ОГРН 1225000090897

140152, Россия,  
Московская область, г.о.  
Раменский, д. Юрово, ул.  
Заводская, стр.10

## **МИКРОДЖЕТ «МОНОЛИТ ПРО»**

### **Ремонтный состав литьевого типа для конструкционного ремонта и восстановления геометрических параметров бетонных изделий**

#### **ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА**

МИКРОДЖЕТ «МОНОЛИТ ПРО» - ремонтный состав литьевого типа с компенсированной усадкой на цементной основе, фракционированного песка, минеральных заполнителей, полифункциональных добавок, с полимерной фиброй. Готовый к применению материал в виде сухой растворной смеси с максимальной крупностью заполнителя 3,0 мм. Не содержит хлоридов. При ремонтных работах материал рекомендуется наносить на поверхность наливом на горизонтальную поверхность или заливать в опалубку при ремонте вертикальных поверхностей.

#### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Ремонтный состав МИКРОДЖЕТ «МОНОЛИТ ПРО» предназначен для:

- ремонта железобетонных конструкций методом опалубочной либо безопалубочной заливки;
- подливка опорных частей конструкций и их омоноличивания;
- для цементации промышленного оборудования, различные станки, прессы, газовые или паровые турбины, генераторы, дизельные двигатели;
- фиксация болтов, конструкций, арматуры;
- подливка под опорные части пролетных строений мостов, путепроводов.

#### **СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ**

1. Помешивая, добавить смесь в воду в пропорции 1 кг смеси в 0,18 - 0,19 л воды.
2. Перемешать до однородной консистенции, дать постоять 1-2 минуты.
3. Повторно перемешать в течение 2 минут, после чего состав готов к применению.

#### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Поверхность основания должна быть очищена от грязи и пыли, лакокрасочных покрытий, отслаивающихся старых покрытий и масляных пятен – всего, что может ухудшить адгезию материала к основанию. Разрушенный слой бетона необходимо удалить с помощью перфоратора или пескоструйной установки. Ржавчину с арматуры предварительно удалить с помощью пескоструйного аппарата. Сильно впитывающие основания обработать грунтовкой, гладкие не впитывающие основания обработать адгезионным составом. Минимальная температура эксплуатации  $^{\circ}\text{C} \geq +5$ .

#### **ПОРЯДОК РАБОТЫ**

Готовую растворную смесь необходимо заливать непрерывно и равномерно, избегая захвата воздуха. При необходимости, уплотнение растворной смеси возможно произвести путем непродолжительного постукивания по опалубке, с внешней стороны.

После снятия опалубки необходимо произвести визуальный контроль качества произведенного ремонта, а также сгладить острые углы. Поверхность должна быть гладкой, без кратеров и трещин. Минимальная температура эксплуатации  $^{\circ}\text{C} \geq +5$ .

## **ВАЖНО!**

Для нормального твердения состава необходимо обеспечить следующие условия: увлажнять нанесенный состав в течение 3 суток, не давая поверхности пересыхать; защищать от прямых солнечных лучей, ветра, дождя, мороза; защищать от механических повреждений; исключить вибрации от работающего оборудования во время набора прочности.

## **СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке составляет 12 месяцев. Хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже  $^{\circ}\text{C} \geq +5$ .

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Продукт содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и на открытые участки кожи. Используйте спецодежду. Пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале.

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>ПОКАЗАТЕЛЬ</b>	<b>ЗНАЧЕНИЕ</b>
Тип состава	Литьевой
Армирующий наполнитель	Полимерная фибра
Толщина нанесения, мм	10-100
Влажность сухой смеси, %, не более	0,1
Максимальная фракция заполнителя, мм	3,0
Подвижность смеси по расплыву кольца, мм	200-300
Сохраняемость подвижности смеси, мин, не менее	45
Адгезия (прочность сцепления) к бетонному основанию, МПа, не менее	1,5
Марка по морозостойкости	F <sub>1</sub> 300
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее 1 сут. 28 сут.	25,0 60,0
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее 1 сут. 28 сут.	8,0 12,0
Расход материала на м <sup>2</sup> при толщине слоя 10 мм, кг	19-21
Стандарт производства	ТУ 23.64.10-008-48344016-2023

Срок хранения	12 месяцев с даты изготовления
Структура материала	сухая
Тара (упаковка), масса нетто	банки 5/7,5/10/15 кг, мешок 25 кг



[aotsm.ru](http://aotsm.ru)

[info@aotsm.ru](mailto:info@aotsm.ru)

**8 (800) 100-95-46**