



АО «ТСМ»
ИНН 5040180662
КПП 504001001
ОГРН 1225000090897

140152, Россия,
Московская область, г.о.
Раменский, д. Юрово, ул.
Заводская, стр.10

ОТДВ МИКРОДЖЕТ «КОННЕКТ»

Инъекционный состав для бетона, кирпичной и бутовой кладки

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

ОТДВ МИКРОДЖЕТ «КОННЕКТ» - особо тонкодисперсное вяжущее, инъекционный минеральный состав, с плавно изменяющимся гранулометрическим составом, изготовленный на основе клинкера портландцемента с минеральным наполнителем, полифункциональные пластифицирующие добавки. Применяется для ремонта, восстановления зданий и сооружений, укрепление бетона, кирпичной/бутовой кладки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Устранение ползущих трещин в результате усадки здания.
- Устранение трещин бетонных конструкций.
- Инъектирование швов и трещин кирпичной и бутовой кладки.
- Проведение работ по инъектированию стыков, швов, минитрещин.

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

1. Помешивая миксером с высокими оборотами, добавить смесь в воду в пропорции 1 кг смеси в 0,26 - 0,28 л воды.
2. Перемешать до однородной консистенции в течении 2-3 минуты.
3. Готовый раствор постоянно медленно перемешивать в смесителе, не держать раствор в смесителе более 30-40 минут.

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Поверхность основания должна быть очищена от грязи и пыли, лакокрасочных покрытий, отслаивающихся старых покрытий и масляных пятен – всего, что может ухудшить адгезию материала к основанию. Ржавчину с арматуры предварительно удалить с помощью пескоструйного аппарата. Сильно впитывающие основания обработать грунтовкой, гладкие не впитывающие основания обработать адгезионным составом. Минимальная температура эксплуатации °C ≥ +5.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работы по инъектированию бетона, кирпичной/бутовой кладки выполняются в следующем порядке:

1. В бетонной/кирпичной конструкции, которую необходимо усилить, на расстоянии порядка 50-60 см друг от друга под углом сверлят шпур. Глубина бурения составляет 2/3 толщины сооружения. Расположение скважин выбирается в соответствии с проектной документацией.
2. Подготовленные отверстия обязательно продувают сжатым воздухом и после этого в них вставляют полые трубки — пакеры, через которые при помощи насоса под давлением нагнетается инъекционная смесь. Манипуляция производится поочередно с каждым инъектором, пока все пустоты не окажутся заполнены.
3. После выполнения работ отверстия закрывают полиэтиленом и ждут полного высыхания, после чего пакеры вынимают и заделывают оставшиеся от них отверстия.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке составляет 12 месяцев. Хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже $^{\circ}\text{C} \geq +5$.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и на открытые участки кожи. Используйте спецодежду. Пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Влажность смеси, %, не более	0,5
Остаток на сите 0,16 мм, % не более	0
Водотвердое отношение (В/Т), литр/кг	0,26-0,28
Подвижность по расплыву кольца, мм	250-320
Сроки схватывания, мин. начало, не ранее конец, не позднее	60 180
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее 1 сут. 28 сут.	10,0 40,0
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее 1 сут. 28 сут.	3,0 5,0
Прочность сцепления с бетоном, МПа, не менее	1,0
Средний гранулометрический состав, мкм	15
Стандарт производства	ТУ 23.51.12-004-48344016-2023
Расход материала	2000 кг/м ³
Срок хранения	12 месяцев с даты изготовления
Структура материала	сухая
Тара (упаковка), масса нетто мешок	18/20 кг

