



АО «ТСМ»
ИНН 5040180662
КПП 504001001
ОГРН 1225000090897

140152, Россия,
Московская область, г.о.
Раменский, д. Юрово, ул.
Заводская, стр.10

МИКРОДЖЕТ «РТМ II ДО 100°C»

Тампонажная смесь для цементации нефтегазовых скважин

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

МИКРОДЖЕТ ТАМПОНАЖНЫЙ «РТМ II ДО 100°C» представляет собой готовую сухую смесь на основе бездобавочного портландцемента класса G (ПЦТ-1-СС-1 по ГОСТ 1581-96) высокой сульфатостойкости. Состоит из 100% клинкера с нормируемым минералогическим составом (С₃S 48-65%, С₂A не более 3%). Материал обеспечивает высокую коррозионную стойкость, газонепроницаемость и водонепроницаемость цементного камня, сохраняя стабильные прочностные характеристики при температурах до 100°C. Продукт полностью соответствует требованиям ГОСТ 1581-96 для цементов, предназначенных для крепления глубоких и сверхглубоких нефтяных и газовых скважин в агрессивных сульфатных средах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Цементирование обсадных колонн глубоких и сверхглубоких нефтяных и газовых скважин (включая интервалы с температурой до 100°C).
- Изоляция водяных и газовых горизонтов, установка цементных мостов.
- Крепление скважин в условиях высокой сульфатной агрессии.
- Проведение ремонтно-изоляционных работ (РИР), ликвидация заколонных перетоков.
- Обеспечение сульфатостойкости, водонепроницаемости и газонепроницаемости цементного камня.

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

1. **Приготовление:** Состав «РТМ II ДО 100°C» полностью готов к применению и не требует введения дополнительных реагентов или минеральных добавок на площадке.
2. **Пропорция:** Рекомендуемое водоцементное отношение (В/Ц) составляет **0,44** литра воды на 1 кг состава.
3. **Перемешивание:** Затворить состав водой, перемешать до получения однородной седиментационно-устойчивой консистенции. Время перемешивания — 2-3 минуты.
4. **Закачка:** Готовый раствор сохраняет подвижность с временем загустевания в интервале 90-120 минут (фактически 102 мин) без дополнительного ввода замедлителей. Подача в скважину осуществляется насосной установкой.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Опускание в скважину колонны обсадных стальных труб.
2. Заполнение образовавшегося кольцевого пространства между стенками скважины и наружным диаметром труб тампонажным раствором «РТМ III ДО 100°C».
3. Формирование прочного, высокосульфатостойкого цементного камня с низким водоотделением и высокой прочностью.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке — 12 месяцев. Хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже +5°C. Попадание влаги в упаковку недопустимо.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек при контакте с водой. Следует избегать попадания в глаза и на открытые участки кожи. Используйте средства индивидуальной защиты (респиратор, перчатки, очки). В случае контакта тщательно промыть пораженный участок большим количеством воды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	Порошок серого цвета	
Водоцементное отношение	0,44	0,44
Прочность при изгибе через 8 ч твердения при t=38°C, МПа, не менее	2,1	3,5
Прочность при изгибе через 8 ч твердения при t=60°C, МПа, не менее	10,3	14,6
Водоотделение, мл, не более	3,5	3,1
Время загустевания, мин	90-120	102
Температура применения, °C	до 100	
Сульфатостойкость	Высокая	Высокая
Стандарт производства	ТУ 23.64.10-005-48344016-2023	
Срок хранения	12 месяцев с даты изготовления	
Структура материала	сухая	
Тара (упаковка), масса нетто	мешок 18/25 кг, биг бег	

