



АО «ТСМ»
ИНН 5040180662
КПП 504001001
ОГРН 1225000090897

140152, Россия,
Московская область, г.о.
Раменский, д. Юрово, ул.
Заводская, стр.10

МИКРОДЖЕТ «РТМ III ДО 150°C»

Тампонажная смесь для цементации нефтегазовых скважин

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

МИКРОДЖЕТ ТАМПОНАЖНЫЙ «РТМ III ДО 150°C» представляет собой готовую сухую смесь на основе тампонажного портландцемента ПЦТ I-G-CC-1 (ГОСТ 1581-96). Состав содержит сбалансированный комплекс минеральных компонентов, включая высокоактивный пуццолановый наполнитель, обеспечивающий предотвращение температурной деградации цементного камня и сохранение прочностных характеристик при температурах эксплуатации до 150°C. Специальная рецептура гарантирует стабильную прокачиваемость, высокую газонепроницаемость, водонепроницаемость и высокую сульфатостойкость даже при наличии в тампонажном растворе заполнителей и минеральных компонентов.

Продукт полностью соответствует требованиям ГОСТ 1581-96 для цементов, предназначенных для глубоких и сверхглубоких нефтяных и газовых скважин.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Состав специально разработан для выполнения тампонажных работ в условиях высоких пластовых температур:
- Цементирование обсадных колонн глубоких и сверхглубоких нефтяных и газовых скважин с температурой забоя до 150°C.
- Установка цементных мостов, в том числе в агрессивных средах (высокая сульфатостойкость).
- Крепление и изоляция водяных и газовых горизонтов, обеспечение высокой газонепроницаемости и водонепроницаемости цементного камня.
- Проведение ремонтно-изоляционных работ (РИР) в условиях повышенных температур, ликвидация заколонных перетоков.
- Цементирование пород с повышенной проницаемостью благодаря особо тонкодисперсной фракции.
- Укрепление обсадных труб, предотвращение коррозии обсадных труб, ликвидации заколонных перетоков по затрубному пространству.
- Предупреждение смешивания вод разных уровней.
- Ликвидация крупных каверн и пустот.

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

1. **Приготовление:** Состав «РТМ III ДО 150°C» является полностью готовым к применению продуктом и не требует введения дополнительных химических реагентов или минеральных добавок на площадке.
2. **Пропорция:** Рекомендуемое соотношение вода/сухая смесь составляет **0,44-0,48 литра воды на 1 кг состава**.

3. **Перемешивание:** Затворить состав водой и перемешать до получения однородной, седиментационно-устойчивой консистенции без комков. Для достижения оптимальной подвижности раствора достаточно стандартного времени перемешивания в течение 2-3 минут.
4. **Закачка:** Готовый раствор сохраняет подвижность и время загустевания в требуемом интервале (не менее 90-120 минут) без дополнительного ввода замедлителей на устье скважины. Подача в скважину осуществляется насосной установкой.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Опускание в скважину колонны обсадных стальных труб разного диаметра.
2. Заполнение образовавшегося кольцевого пространства между стенками скважины и наружным диаметром труб тампонажным раствором «РТМ 150».
3. Формирование прочного и термостойкого цементного камня, устойчивого к деградации при температурах до 150°C.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке составляет 12 месяцев. Хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже +5°C. Попадание влаги в упаковку недопустимо.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек при контакте с водой. Следует избегать попадания в глаза и на открытые участки кожи. Используйте средства индивидуальной защиты (респиратор, перчатки, очки). В случае контакта тщательно промыть пораженный участок большим количеством воды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	Порошок серого цвета
Водоцементное отношение	0,44 – 0,48
Прочность при изгибе через 8 ч твердения при t=38°C, МПа, не менее	2,1
Прочность при изгибе через 8 ч твердения при t=60°C, МПа, не менее	10,3
Водоотделение, мл, не более	3,5
Время загустевания, мин	90-120
Температура применения, °C	до 150
Сульфатостойкость	Высокая



aotsm.ru

info@aotsm.ru

8 (800) 100-95-46