



АО «ТСМ»
ИНН 5040180662
КПП 504001001
ОГРН 1225000090897

140152, Россия,
Московская область, г.о.
Раменский, д. Юрово, ул.
Заводская, стр.10

МИКРОДЖЕТ «МОНОЛИТ ФАЙН»

Ремонтный состав литьевого типа для конструкционного ремонта и восстановления геометрических параметров бетонных изделий

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

МИКРОДЖЕТ «МОНОЛИТ ФАЙН» - безусадочный ремонтный состав литьевого типа на основе высокопрочного микроцемента, фракционированного песка, минеральных заполнителей, полифункциональных добавок и полимерного фиброволокна. Готовый к применению материал в виде сухой растворной смеси с максимальной крупностью заполнителя 0,5 мм. Не содержит металлических заполнителей и хлоридов. При ремонтных работах материал рекомендуется наносить на поверхность наливом на горизонтальную поверхность или заливать в опалубку при ремонте вертикальных поверхностей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонтный состав МИКРОДЖЕТ «МОНОЛИТ ФАЙН» предназначен для:

- ремонта железобетонных конструкций методом опалубочной либо безопалубочной заливки;
- подливка опорных частей конструкций и их омоноличивания;
- для цементации промышленного оборудования, различные станки, прессы, газовые или паровые турбины, генераторы, дизельные двигатели;
- фиксация болтов, конструкций, арматуры;
- подливка под опорные части пролетных строений мостов, путепроводов.

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

1. Помешивая, добавить смесь в воду в пропорции 1 кг смеси в 0,18 - 0,19 л воды.
2. Перемешать до однородной консистенции, дать постоять 2-3 минуты.
3. Повторно перемешать в течение 2 минут, после чего состав готов к нанесению.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность основания должна быть очищена от грязи и пыли, лакокрасочных покрытий, отслаивающихся старых покрытий и масляных пятен – всего, что может ухудшить адгезию материала к основанию. Разрушенный слой бетона необходимо удалить с помощью перфоратора или пескоструйной установки. Ржавчину с арматуры предварительно удалить с помощью пескоструйного аппарата. Сильно впитывающие основания обработать грунтовкой, гладкие не впитывающие основания обработать адгезионным составом. Минимальная температура эксплуатации $^{\circ}\text{C} \geq +5$.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Готовую растворную смесь необходимо заливать непрерывно и равномерно, избегая захвата воздуха. При необходимости, уплотнение растворной смеси возможно произвести путем непродолжительного постукивания по опалубке, с внешней стороны.

После снятия опалубки необходимо произвести визуальный контроль качества произведенного ремонта, а также сгладить острые углы. Поверхность должна быть гладкой, без кратеров и трещин. Минимальная температура эксплуатации $^{\circ}\text{C} \geq +5$.

ВАЖНО!

Для нормального твердения состава необходимо обеспечить следующие условия: увлажнять нанесенный состав в течение 3 суток, не давая поверхности пересыхать; защищать от прямых солнечных лучей, ветра, дождя, мороза; защищать от механических повреждений; исключить вибрации от работающего оборудования во время набора прочности.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке составляет 12 месяцев. Хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже $^{\circ}\text{C} \geq +5$.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и на открытые участки кожи. Используйте спецодежду. Пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Тип состава	Литьевой
Армирующий наполнитель	Полимерная фибра
Толщина нанесения, мм	2-20
Влажность сухой смеси, %, не более	0,1
Максимальная фракция заполнителя, мм	0,5
Подвижность смеси по расплыву кольца, мм	200-300
Сохраняемость подвижности смеси, мин, не менее	45
Адгезия (прочность сцепления) к бетонному основанию, МПа, не менее	1,5
Марка по морозостойкости	F ₁ 300
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
1 сут.	15,0
28 сут.	45,0
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
1 сут.	3,0

28 сут.	5,0
Расход материала на м ² при толщине слоя 10 мм, кг	19-21
Стандарт производства	ТУ 23.64.10-008-48344016-2023
Срок хранения	12 месяцев с даты изготовления
Структура материала	сухая
Тара (упаковка), масса нетто	банки 5/10 кг, мешок 25 кг



aotsm.ru

info@aotsm.ru

8 (800) 100-95-46